

Záložní baterie „PR1“

CZ

Upozornění

Instalace, testování a uvedení do provozu automatizační techniky, která je určena pro brány a vrata musí být prováděno výhradně kvalifikovaným a zkušeným personálem, který je povinen zajistit provedení předepsaných zkoušek spolehlivé funkčnosti zařízení a přitom musí vzít v úvahu případná rizika; dále je povinen zkontrolovat dodržení předpisů vyplývajících ze zákona, norem a směrnic. MHOUSE nenese žádnou zodpovědnost za škody způsobené nevhodným použitím výrobku, které by bylo v rozporu s instrukcemi uvedenými v tomto manuálu.

Obalové materiály musejí být znehodnoceny v plném souladu s místně platnými směrnici. Zajistěte, aby nedošlo k ponoření záložní baterie do vody nebo do jiných kapalin. V případě, že došlo k proniknutí nějaké kapaliny do vnitřních částí zařízení, odpoj-te ihned automatizační techniku od napájení a obraťte se na autorizovaný servis TECHNOCITY; užívání zařízení za takovýchto podmínek by mohlo příčinou nebezpečných situací.

Nenechávejte záložní baterii v blízkosti intenzivních zdrojů vyzařujících teplo a ani ji nevystavujte působení plamenů; takové zacházení by mohlo vést k jejímu poškození a být příčinou špatné funkčnosti zařízení, zdrojem požáru nebo příčinou nebezpečných situací. V případech, kdy není zařízení po delší dobu v provozu, zamezte případnému úniku škodlivých látek ze záložní baterie. Doporučujeme baterii od automatizačního zařízení odpojit a uložit ji na suchém místě.

Popis a použití

Záložní baterie PR1 (Obr. 1) může být nainstalovaná pouze do automatizačních zařízení určených pro brány a vrata, která jsou ovládána řídicími jednotkami MHOUSE; záložní baterie akumuluje elektrickou energii během doby, kdy je automatizační technika napájena elektrickou energií ze sítě a v případech, kdy dojde k výpadku její dodávky, je baterie schopna tento primární zdroj nahradit (provoz ze záložní baterie). Baterie zajišťuje přibližně deset pracovních cyklů brány nebo vrat v případě výpadku dodávky elektrické energie z primárního zdroje. Podle druhu automatizační techniky, v případě, že dojde k provozu napájenému ze záložní baterie, mohou být pracovní cykly prováděny „pomalou rychlostí“, i když je zvolena „vysoká rychlost“.

Instalace

Pozor: pozor operace prováděné při instalaci záložní baterie PR1 musejí být prováděny za současného odpojení zařízení od sítě s elektrickou energií.

Podle druhu automatizačního zařízení odstraňte ochranný kryt, který je na kontaktu pro baterii: [A] u automatizační techniky SL1 (Obr. 2); [B] u automatizační techniky WU2, WK2, WG2 (Obr. 3) nebo [C] u automatizační techniky GD2 (Obr. 4).

Umístěte baterii do pro ni určeného místa: u automatizační techniky SL1 (Obr. 5), u automatizační techniky WU2, WK2, WG2 (Obr. 6), u automatizační techniky GD2 (Obr. 7).

Pomocí příslušného kabelu, který je součástí balení spojte konektor záložní baterie s konektorem řídicí jednotky: u automatizační techniky SL1 (Obr. 8), u automatizační techniky WU2, WK2, WG2 (Obr. 9), u automatizační techniky GD2 (Obr. 10).

POZOR: u záložní baterie použijte užší konektor a u řídicí jednotky širší konektor; při zapojování konektorů není nutné dodržovat žádnou polaritu.

Technické parametry

Záložní baterie PR1 je vyráběna společností NICE S.p.a. (TV), I, společnost MHOUSE S.r.l. je společnost, která je součástí koncernu NICE S.p.a. Za účelem zlepšování výrobků společnosti NICE, S.p.a. si výrobce vyhrazuje právo na úpravu jejich technických parametrů v kterémkoli okamžiku a bez předchozího upozornění, přitom však zaručuje funkčnost a dříve určené použití výrobků. Poznámka: veškeré technické parametry se vztahují na provoz při vnější teplotě 20° C.

Záložní baterie PR1

Poznámka: výkon olověných akumulátorů závisí na provozních podmínkách: na teplotě, příkonu, stavu jejich nabití a na stáří akumulátorů; tyto faktory mohou do značné míry ovlivnit uváděné technické parametry akumulátorů.

Typologie: Kit 24 V baterií vybavený nabíječkou baterie, výrobek je určen pro napájení automatizační techniky pro brány a vrata v případě výpadku dodávky elektrické energie ze sítě.

Použitá technologie: Akumulování elektrické energie v bezúdržbových hermeticky uzavřených olověných akumulátorech.

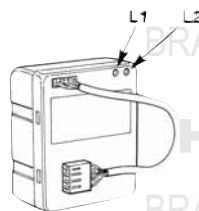
Napětí v nabitém a vybitém stavu: 28 V při maxi-málním nabití, 16 V při maxi-málním vybití (baterie je automaticky odpojena, jestliže dojde k jejímu plnému vybití).

Kontrola funkčnosti a odzkoušení

Následující zkoušky je nutno provést ihned po připojení baterie k řídicí jednotce.

Zkontrolujte jestli LED dioda „L2“ (Obr. 1) je rozsvícená, čímž je signalizováno, že baterie dodává zařízení elektrickou energii. Zkontrolujte jestli různé LED diody na řídicí jednotce vydávají signalizaci o správném fungování samotné řídicí jednotky.

Obr. 1



Jestliže nedošlo k výše uvedeným situacím je možné, že je baterie zcela vybitá; proto je nutné provést následující krok a počkat několik hodin s automatizačním zařízením připojeným k síťovému zdroji elektrické energie, potom bude teprve možné provést zkoušku funkčnosti.

Připojte automatizační techniku k síťovému zdroji elektrické energie a zkontrolujte, jestli je LED dioda „L1“ (Obr. 1) rozsvícená, čímž je signalizováno, že baterie se řádně nabíjí.

Spusťte alespoň jedno otevření a zavření automatizačního zařízení a zkontrolujte tak, že vše správně funguje za situace, kdy je aktivní napájení ze sítě s elektrickou energií.

Odpojte automatizační zařízení od síťového zdroje elektrické energie; zkontrolujte jestli LED dioda „L2“ (Obr. 1) je rozsvícená a spusťte alespoň jedno otevření a zavření automatizačního zařízení a zkontrolujte tak, že vše správně funguje i v případě, že je aktivní napájení ze záložní baterie.

Poznámka: podle druhu automatizačního zařízení, v případě, že dojde k provozu napájenému ze záložní baterie, mohou být pracovní cykly prováděny „pomalou rychlostí“, i když je zvolena „vysoká rychlost“. Po dokončení těchto zkoušek připojte znovu automatizační techniku k síti s elektrickou energií.

Údržba, výměna akumulátorů, znehodnocení

Záložní baterie PR1 nevyžaduje žádnou zvláštní údržbu, je však vhodné ji během období, kdy není automatizační technika po delší dobu používána, ze zařízení vyjmout a uložit na suchém místě. Výměna akumulátorů je nutná jestliže z důvodu jejich zestárnutí, dojde k citelnému snížení jejich kapacity. Tato operace může být prováděna pouze kvalifikovaným technickým personálem; obraťte se proto na autorizovaný servis TECHNOCITY.

POZOR: akumulátory obsahují olovo a další škodlivé látky; některé elektronické součástky mohou obsahovat škodlivé látky; nevyhazujte je společně s komunálním odpadem, ale řiďte se místně závaznými předpisy pro znehodnocení takových materiálů.

Vydávaný proud: 4 A nominální, 7,5 A po dobu 3 sekund při rozjezdu.

Akumulovaná kapacita: 1,2 Ah, odpovídající provozu přibližně dobu 12 hodin s automatizační technikou ve stavu stand-by, anebo 5 minut při zátěži 4 A, což odpovídá průměrně alespoň 10 pracovním cyklům.

Doba potřebná pro úplného dobítí: přibližně 16 hodin

Životnost akumulátorů: je odhadována na 4–6 let anebo na 1000 pracovních cyklů při vybití o 30%, přes 500 pracovních cyklů při vybití o 50%, přes 200 pracovních cyklů při vybití o 100%.

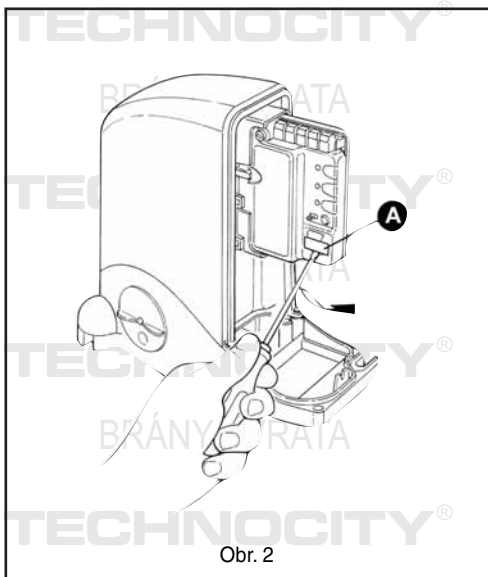
Okolní provozní teploty: $-20 \pm +50^{\circ}\text{C}$ (účinnost akumulátorů se snižuje s klesající teplotou na -10°C , účinnost je 80%, životnost akumulátorů se snižuje při zvýšení teploty na $+40^{\circ}\text{C}$, životnost se v takovém případě může snížit na 2 roky).

Použití v kyselém, slaném nebo výbušném prostředí: Ne

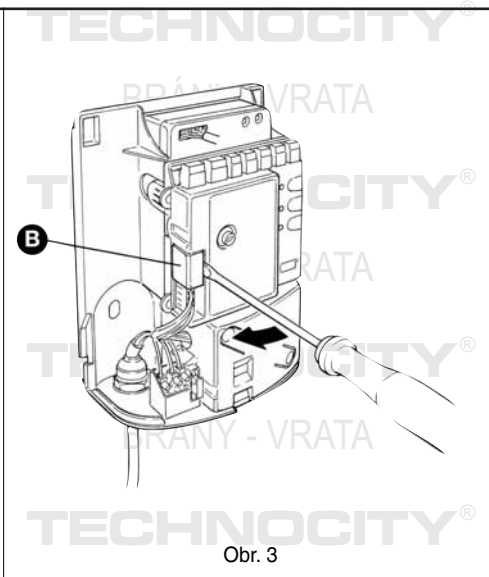
Instalace a zapojení: Instalace do k tomu určených míst v řídicích jednotkách anebo v převodových pohonech. Zapojení pomocí příslušného dodávaného kabelu.

Ochranný stupeň: IP30 (použití pouze uvnitř řídicích jednotek anebo převodových pohonů anebo v jiných chráněných prostorech).

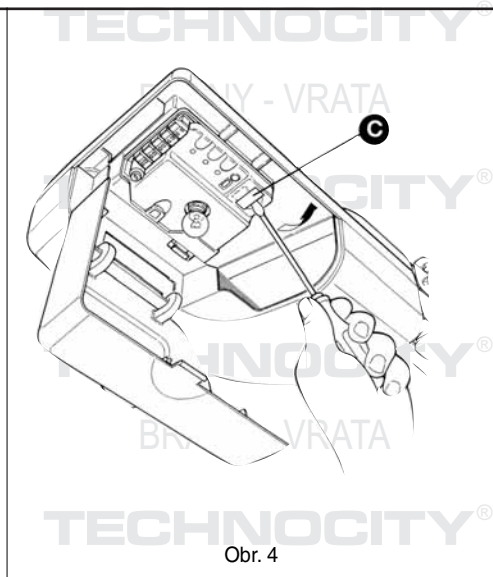
Rozměry/hmotnost: 104x53x143 mm/1450 g.



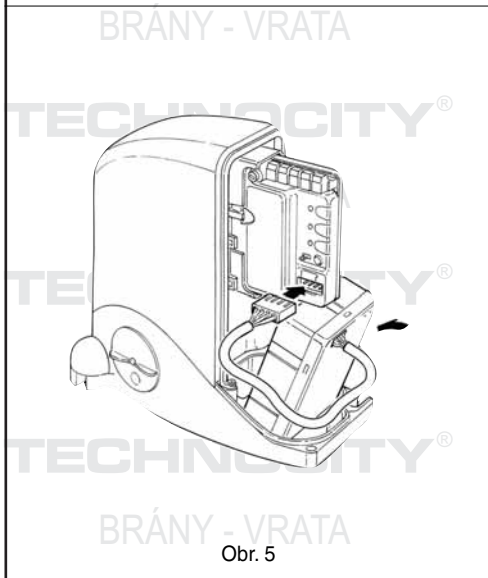
Obr. 2



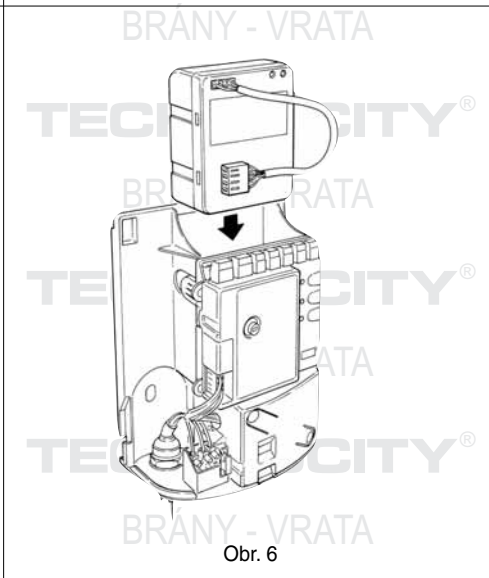
Obr. 3



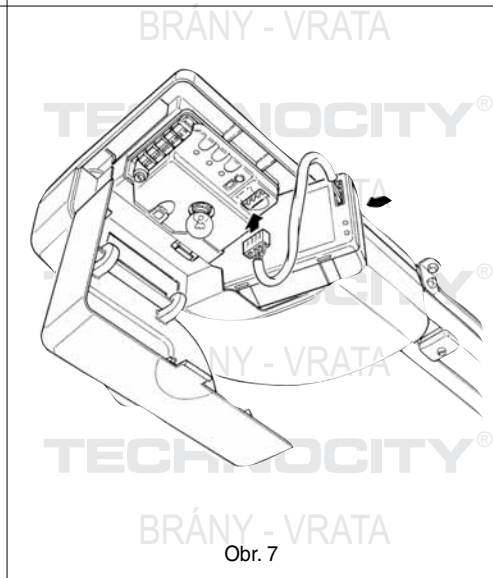
Obr. 4



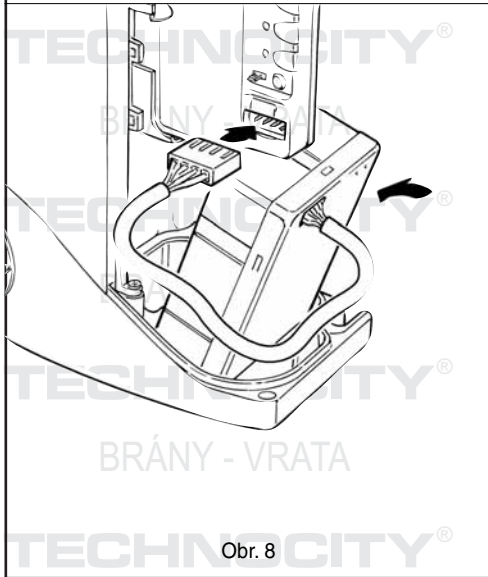
Obr. 5



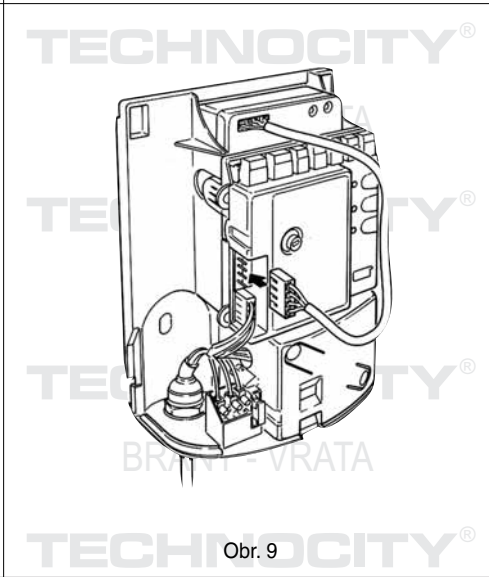
Obr. 6



Obr. 7



Obr. 8



Obr. 9



Obr. 10

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Podle směrnice 89/336/CEE

Číslo: 163/PR1/I

Datum: 05.02.2003, č. revize 0

Níže podepsaný Lauro Buoro prohlašuje, že výrobce: NICE S.p.a.

adresa: Via Pezza Alta 13, 310 46 Itálie Z.I. Rustigne, ODERZO – ITÁLIE

Model: PR1

Splňuje základní požadavky směrnice 89/336/CEE o elektromagnetické kompatibilitě.

V Oderzu. 05.02.2003

Lauro Buoro
generální manager

TECHNOCITY

TECHNOPARK v.o.s.

Ječná 29a

621 00 Brno

tel.: +420 541 423 011

email: info@technocity.cz

www.technocity.cz