



# **MOTORIDUTTORI TUBOLARI SERIE WIN**

## **WIN TUBULAR GEARMOTORS**

**WT45 xxx 100**

**WT45 xxx 200**

**CE**

## Avvertenze

I motoriduttori tubolari **Stagnoli** sono stati realizzati per l'automazione di tapparelle e tende da sole, ogni altro uso improprio è vietato.

Prima dell'installazione controllare che la tensione e la frequenza della rete elettrica siano identiche a quelle indicate sulla targhetta del motoriduttore tubolare.

L'installazione del prodotto deve essere effettuato da personale tecnico qualificato. L'impianto realizzato deve rispettare le normative CEI ed UNI attualmente in vigore. La rete elettrica a cui collegare il motoriduttore tubolare deve rispettare le leggi e le norme di sicurezza applicabili al tipo di lavoro svolto.

Non sottoporre il motoriduttore tubolare ad urti violenti, a contatto con liquidi, non bagnare, non forare né applicare viti lungo il corpo del motore. Non utilizzare un invertitore di comando per comandare più motoriduttori tubolari né più invertitori per comandare un solo motoriduttore. Per motivi di sicurezza utilizzare unicamente invertitori a doppi pulsanti a posizione 1-0-2 normalmente aperti a 4 vie.

Durante l'installazione del motoriduttore tubolare mantenere le persone distanti

Non lasciare il motoriduttore tubolare alla portata dei bambini.

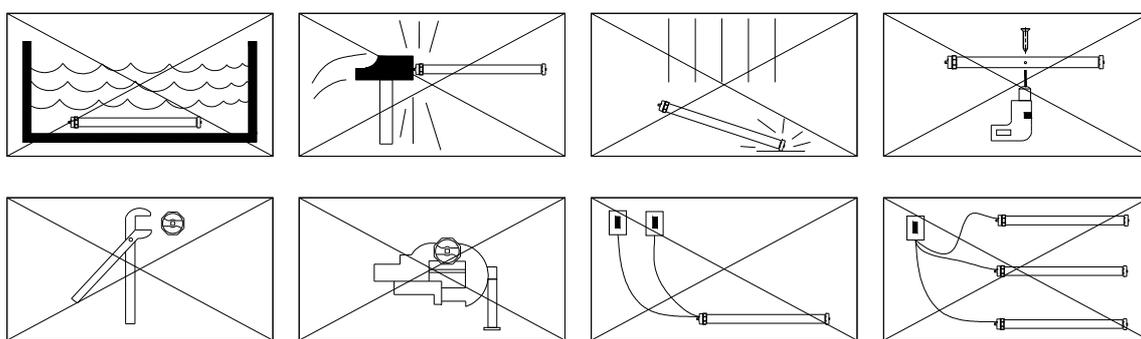


Figura 1

## Caratteristiche tecniche

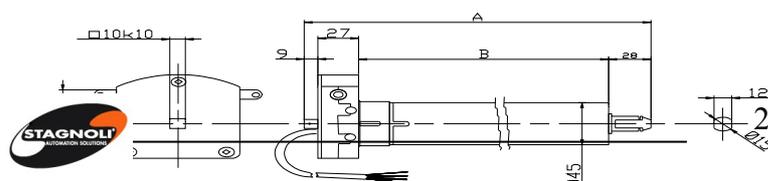
Il motoriduttore elettromeccanico WIN della Stagnoli, è adatto per automatizzare tapparelle fino a 95 kg di peso. Nella tabella seguente sono riportate le caratteristiche dei vari modelli:

Modello	Tensione di alimentazione e frequenza	Corrente assorbita a [A]	Potenza assorbita [W]	Velocità di rotazione [giri/min]	Coppia [Nm]	Temperatura di lavoro [°C]	Carico [kg]
WT45100100 WT45100200	230v~/50Hz	0.85	195	12	10	-10° < > +40°	15
WT45200100 WT45200200	230v~/50Hz	1	230	12	20	-10° < > +40°	35
WT45300100 WT45300200	230v~/50Hz	1.2	270	12	30	-10° < > +40°	52
WT45400100 WT45400200	230v~/50Hz	1.25	290	12	40	-10° < > +40°	70
WT45500100 WT45500200	230v~/50Hz	1.3	300	12	50	-10° < > +40°	95

## Pesi e ingombri

WT45 xxx 100

WT45 xxx 200



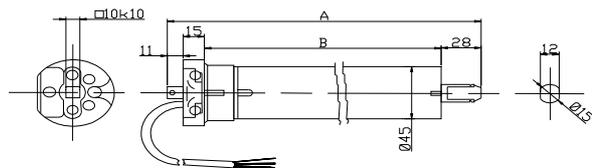


Figura 2

Figura 3

	WT45100100	WT45200100	WT45300100	WT45400100	WT45500100
A [mm]	556	556	576	606	606
B [mm]	502	502	522	552	552
Peso tot [kg]	2.62	2.62	2.86	2.90	2.90

	WT45100200	WT45200200	WT45300200	WT45400200	WT45500200
A [mm]	607	607	627	657	657
B [mm]	543	543	563	593	593
Peso tot [kg]	3.31	3.31	3.55	3.84	3.84

### Installazione motoriduttore

#### Attenzione! Il mancato rispetto delle istruzioni può causare gravi danni alla salute

Nel caso di applicazioni su tapparelle è buona norma installare un motoriduttore tubolare avente una potenza di circa il 20% superiore rispetto al peso della tapparella stessa in modo da sopperire alle resistenze causate dagli attriti.

- Dopo aver tagliato il rullo avvolgitore della lunghezza necessaria, rimuovere eventuali bave e controllare che l'interno del tubo sia pulito e libero da residui metallici.
- Introdurre il motoriduttore tubolare all'interno del rullo avvolgitore (G), assicurandosi di inserire internamente la corona del finecorsa (A) (Fig. 4).
- Fissare la puleggia (D) e la corona (A) del motoriduttore al rullo avvolgitore mediante viti autofilettanti (3,5x15), in modo da evitare possibili slittamenti assiali del motoriduttore.
- Inserire la testa del motore sul supporto scelto (H) e bloccarla con la relativa copiglia.
- Prestare attenzione che a montaggio ultimato il rullo di avvolgimento sia perfettamente orizzontale e ortogonale ai due supporti (Fig. 4).

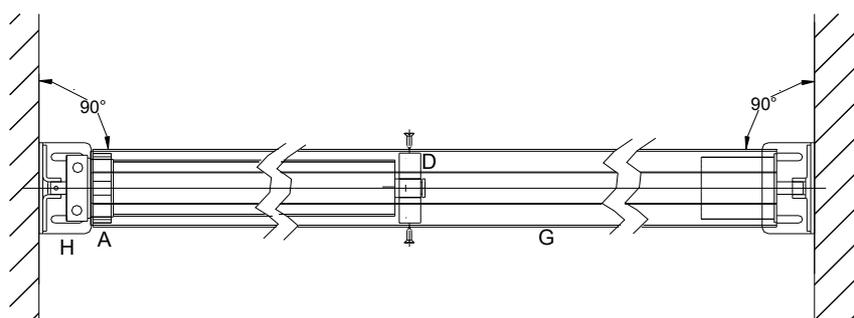


Figura 4

### Collegamenti elettrici

Effettuare il cablaggio elettrico attenendosi strettamente a quanto indicato in Figura 5. Le fasi elettriche di salita e di discesa del motoriduttore tubolari sono intercambiabili; infatti collegando i cavi nero e blu all'alimentazione elettrica il rullo avvolgitore ruota in un verso, collegando i cavi blu e marrone ruota nel verso opposto.

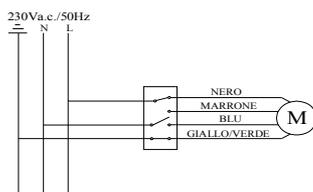


Figura 5

### Regolazione dei fine corsa

La regolazione dei finecorsa di salita e di discesa avvengono agendo rispettivamente sulle due viti poste sulla testa del motoriduttore tubolare.

### Regolazione della posizione di discesa

1. Azionare il motoriduttore tubolare facendolo ruotare nella posizione di discesa fino al suo arresto.
2. Ruotare la vite di regolazione del finecorsa, corrispondente alla discesa, in senso antiorario (+) fino ad ottenere la posizione di arresto desiderata.

### Regolazione della posizione di salita

3. Azionare il motoriduttore tubolare facendolo ruotare nella posizione di salita fino al suo arresto.
4. Ruotare la vite di regolazione del finecorsa, corrispondente alla salita, in senso antiorario (+) fino ad ottenere la posizione di arresto desiderata.
5. Eseguire due cicli completi di apertura e chiusura per verificare le corrette posizioni dei finecorsa e la funzionalità dell'impianto elettrico.

**Nota:** la regolazione del finecorsa, così come descritta, si riferisce a motoriduttori tubolari installati sia nella parete destra che sinistra del rullo con lato di apertura e chiusura della tapparella come illustrato in Figura 7.

Per tapparelle installate con lato di apertura e chiusura come illustrato in Figura 8 la regolazione del finecorsa avviene invertendo la freccia di salita con quella di discesa.

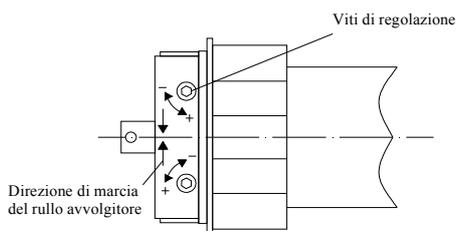


Figura 6

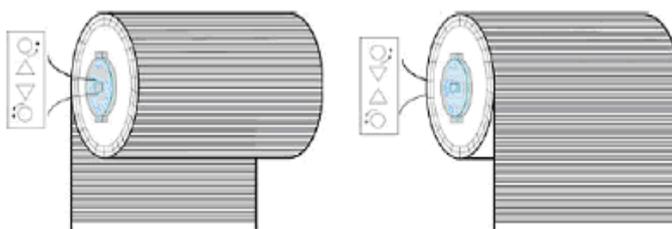


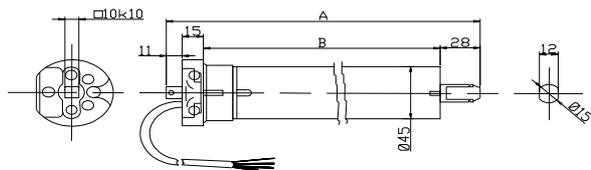
Figura 7

Figura 8

### Warning

The tubular gearmotors by **Stagnoli** have been developed for the automation of rolling shutters and awnings. Any other improper use is forbidden.





Picture 2

Picture 3

	WT45100100	WT45200100	WT45300100	WT45400100	WT45500100
A [mm]	556	556	576	606	606
B [mm]	502	502	522	552	552
Total weight [kg]	2.62	2.62	2.86	2.90	2.90

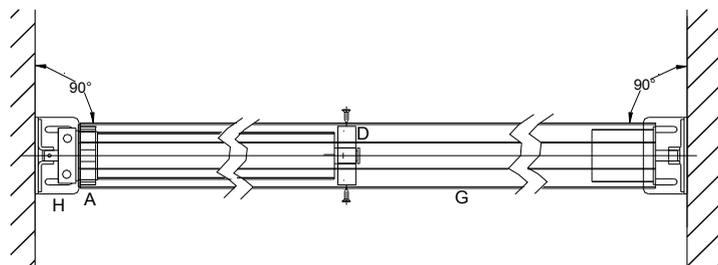
	WT45100200	WT45200200	WT45300200	WT45400200	WT45500200
A [mm]	607	607	627	657	657
B [mm]	543	543	563	593	593
Total weight [kg]	3.31	3.31	3.55	3.84	3.84

### Installation of the tubular gearmotor

**Warning! Not respecting the instructions can cause grievous bodily harm.**

In case of application of the gearmotor for the rolling shutter it is recommended to install the tubular gearmotor having the power higher by about 20% in comparison to the weight of the rolling shutter in order to make up for the resistance caused by the friction.

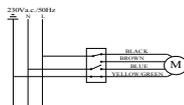
- After having cut the reeling-in roller of the relevant length, remove possible slims and control whether the tube inside is clean and free from metallic residuals .
- Introduce the tubular gearmotor inside the reeling in roller (G), making sure if the limit switch ring was inserted entirely (A) (Pic 4).
- Fix the pulley (D) and the slewing ring (A) of the gearmotor to the reeling-in roller, using self-tipping screws (3,5x15), in order to avoid possible displacements of the axes of the tubular gearmotor.
- Insert the head of the gearmotor onto the chosen base (H) and block it with respective split pin.
- Control if the roller is perfectly horizontal and perpendicular to the two bases after the installation (Pic. 4).



Picture 4

### Electrical connections

Put the electrical cable joints strictly following indications of the picture 5. The electrical phases of rolling up and down of the tubular gearmotors are interchangeable. Connecting black and blue cables to the electrical power the roller rolls in one direction and connecting cables blue and brown it rolls in the opposite direction.



Picture 5

### Regulation of the limit switches

The regulation of the roll-up and down of the limit switches takes place through the adjustment of the two screws placed on the head of tubular gearmotor.

#### Regulation of roll-down position

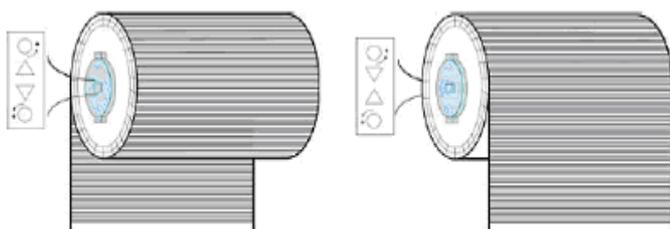
1. Turn on the tubular gearmotor making it rolling in the roll-down position until it stops.
2. Turn the limit switch regulation screw corresponding to roll-down counterclockwise (+) to obtain wanted stop position .

#### Regulation of roll-up position

1. Turn on the tubular gearmotor making it rolling in the roll-up position until it stops.
2. Turn the limit switch regulation screw corresponding to roll-up counterclockwise (+) to obtain the wanted-stop position .
3. Make two complete cycles of opening and closing so as to verify the correct position of the limit switch as well as the functionality of the electrical installation.

**Note:** The regulation of limit switch, as described, refers to the tubular gearmotors installed on both right and left surface of the roll with opening and closing sides of the rolling shutter as shown on the Picture 7.

For rolling shutters installed on the opening and closing sides as shown on the Picture 8 the regulation of the limit switch takes place inverting the roll-up arrow with the roll-down one.



Picture 7      **Picture 6**      Picture 8

Rev. 0 - 04/07

**Stagnoli s.r.l.**

Via Mantova Traversa 1,105 a/b – 25017 Lonato Bs Italia

Tel. (+39) 030 913 9511 - Fax. (+39) 030 913 9580

[www.stagnoli.com](http://www.stagnoli.com)